

Toleranzen

Stand

01.07.10

Stanzteile aus Kunststoff								Elastomereextrudate von 40- 80Sh.- A DIN ISO 3302-E2	Alle Maßangaben bei Zuschnitten und Transportbändern				
Nennmaßbereich			Dicke		Format [mm]				[mm]		Breite / Länge		Winkel
[mm]										Nennmaß	Zurüstteile	+/-	+/-
ab	0,3	bis	0,5	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	unter 100 mm	+/-	1 mm	1°	2,5mm
ab	0,5	bis	1,0	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	100 - 400 mm	+/-	2 mm	1°	2,5mm
ab	1,0	bis	1,5	+/-	10%	+/-	0,2	0,25	401 - 1500 mm	+/-	3 mm	2°	3 mm
ab	1,5	bis	2,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,35	Über 1500 mm	+/-	0,25 %	2°	3,5 mm
ab	2,0	bis	3,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,40	Schnitt-Rollen-Ware				
ab	3,0	bis	4,0	+/-	10%	+/-	0,3	0,40	Nennmaß	Breite		Länge	
ab	4,0	bis	5,0	+/-	10%	+/-	0,4	0,50	9-300 mm	+/-	1 mm		
ab	5,0	bis	6,0	+/-	10%	+/-	0,4	0,50	300-1000 mm	+/-	2 mm	-0 m	
ab	6,0	bis	8,0	+/-	10%	+/-	0,5	0,70	1000-1500	+/-	3 mm		
ab	8,0	bis	10,0	+/-	10%	+/-	0,5	0,70	Maß- und Formtoleranzen bei Standardkugeln				
ab	10,0	bis	15,0	+/-	10%	+/-	0,6	0,80	siehe Seite 2				
ab	15,0	bis	20,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,00					
ab	20,0	bis	25,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,00					
ab	25,0	bis	30,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,30					
ab	30,0	bis	40,0	+/-	10%	+/-	0,8	1,30					
ab	40,0	bis	63,0	+/-	10%	+/-	1,0	1,60					
ab	63,0	bis	100,0	+/-	10%	+/-	1,2	2,00					
ab	100,0	bis	160,0	+/-	10%	+/-	1,4	2,50					
ab	160,0	bis	250,0	+/-	10%	+/-	1,6	3,00					
ab	250,0	bis	400,0	+/-	10%	+/-	2,5	3,00					

Maß- und Formtoleranzen für Standardkugeln

Wir fertigen geschliffene Präzisions-Kunststoffkugeln von 2 mm bis 120 mm in allen gängigen Durchmessern.

Maß- und Formgenauigkeit geschliffener Kunststoffkugeln aus PA und POM

Durchmesser	Durchmessertoleranz	maximale Unrundheit
bis 9,9 mm	+0,05 mm	0,02 mm
	-0,05 mm	
10 bis 29,9 mm	+0,10 mm	0,04 mm
	-0,15 mm	
30 bis 60 mm	+0,20 mm	0,08 mm
	-0,25 mm	
> 60 mm	+0,20 mm	0,15 mm
	-0,25 mm	



Maß- und Formgenauigkeit geschliffener Kunststoffkugeln aus PP, PTFE, PEEK und Polyurethan

Durchmesser	Durchmessertoleranz	maximale Unrundheit
bis 9,9 mm	+0,05 mm	0,03 mm
	-0,05 mm	
10 - 29,9 mm	+0,10 mm	0,08 mm
	-0,15 mm	
30 - 60 mm	+0,20 mm	0,15 mm
	-0,25 mm	
> 60 mm	+0,20 mm	0,20 mm
	-0,25 mm	

Sollten für Ihren Anwendungsfall diese Standardtoleranzen nicht ausreichen, bitten wir um Ihre detaillierte Anfrage.

Sondermaße und andere Materialien sind bei entsprechender Stückzahl möglich.

Prüfungen jeder Art können nach Aufwand berechnet werden.