

Richtanalyse	Cr	Al	Si	C	Fe
in %	22	4,6	0,5	0,1	Rest

Werkstoff-Charakteristik	Spezifischer elektrischer Widerstand bei 20°C (Ohm/m · mm ²)	1,35
	Widerstands-Koeffizient x 10 ⁻⁴ Ohm/Ohm/°C 20 bis 1100 °C	0,82
	Ausdehnungs-Koeffizient x 10 ⁻⁸ cm/cm/°C 20 bis 800 °C	11,8
	20 bis 900 °C	13,3
	20 bis 1000 °C	15,9
	20 bis 1100 °C	19,5
	Wärmeleitfähigkeit bei 20°C cal · cm ⁻¹ · s ⁻¹ · °C ⁻¹	0,045
	Spezifische Wärme bei 20°C cal · g ⁻¹ · °C ⁻¹	0,11
	Spezifische Wärme g/cm ²	7,20
	Zugfestigkeit , N/mm ² bei 20°C	810
	Ungefährer Schmelzpunkt , °C	1520
	Elementtemperatur , °C	1280

Verwendungshinweise Die Verwendung der Legierung CrFeAl 135 wird ganz besonders für Haushaltskleingeräte empfohlen, deren Heizelemente gut unterstützt oder eingebettet werden und 1280 °C nicht übersteigen, wie z. B. in Kochplatten, Bügeleisen, Brotröstern, gewissen Rohrheizkörpern, Industrieöfen usw. Auch in Abeitungselementen, Rheostaten, Motorschutzaggregaten werden gute Resultate und lange Lebensdauer gewährleistet

Verarbeitung Kaltverformung der Drähte und Bänder kann ohne weiteres ausgeführt werden. Der hohe spezifische Widerstand und das niedrige Gewicht ermöglichen die Herstellung preisgünstiger und kostensparender Heizelemente.