

# Heizbandquerschnitte



Flachband - normale Schweißung, starke Nahtkantenschwächung



Wulstband - normale Schweißung, geringste Nahtkantenschwächung



Hohlband - Vakuumverpackung, geringer Schienendruck



Doppelnahtrand - Vakuum - Flüssigkeitsverpackung, besonders sichere Naht



Sickenband - Trennschweißung, normale Trennung der Naht



T-Profil - Trennschweißung, normale Trennung der Naht



Dreieckprofil - Trennschweißung, für dicke Folien, beste Naht



Trenndraht - Trennschweißung, schmale Naht, geringe Festigkeit



Halbrundprofil - Trennschweißung, für dicke Folien



Gedrillt - Perforationsnaht, Abreißnaht einfach herzustellen



Edelstahlband endlos - kontinuierliche Schweißung, mit allen Beschichtungen



Formschweißbänder - alle Formen, für Impuls und Dauerheizung